P135 Knauf Goldband XT

Plâtre manuel et à projeter

Matériau, domaine d'utilisation, données techniques
Mise en œuvre

Materiau

Knauf Goldband XT est un enduit de plâtre prémélangé en usine correspondant au groupe de mortiers IVa et IVb de la norme DIN 18550. Il convient comme enduit de parachèvement pour les parois et plafonds intérieurs. Sa mise en œuvre se fera manuellement ou à l'aide d'une machine à projeter comme par exemple la Knauf PFT G4, G5E, Ritmo + ou Monojet.

Conditionnement
En sacs de 25 kg.

Domaine d'utilisation

Le Knauf Goldband XT est un enduit mono-couche qui s'applique manuellement ou mécaniquement sur tous les supports rugueux et absorbants dans les constructions neuves ou existantes, dans les hôtels, bâtiments administratifs, excepté les locaux commerciaux humides. Le Knauf Goldband XT convient également comme enduit de base lors d'une mise en œuvre en deux couches. Dans ce cas, il sera recouvert par l'enduit de finition Knauf Fix & Finish ou Finish 2.

Données techniques

Masse volumique:	650 kg/m³
Résistance à la compression:	> 2,5 N/mm²
Module d'élasticité:	> 1,0 N/mm²
µ (mu) suivant DIN 4108:	10

Mise en œuvre

Traitement
Sur support en béton observer la feuille technique correspondante (K454). Enlever soigneusement la poussière et les parties meubles, les aspérités, taches d'huile et résidus de produits de décoffrage ainsi que le film de concrétion que l'on rencontre en particulier sur les bétons préfabriqués. Les surfaces en béton doivent être frottées à la brosse en acier, juste avant l'application de l'enduit. Suivi d'un nettoyage à l'eau propre. L'humidification avec le tuyau d'arrosage est à proscrire; l'humidification n'a pas lieu pour les bétons traités préalablement au Knauf Betokontakt. Les surfaces en béton doivent être absorbantes, la vérification se fait par l'épreuve d'absorption d'eau. Un béton récent et mouillé ne peut pas être enduit. Les bétons lisses (par ex.: parties en béton

Mise en œuvre

préfabriqué) nécessitent un traitement préalable avec le Knauf Betokontakt. Pour les plafonds en béton à dilatation ou les plafonds partiellement préfabriqués, dégager l'enduit par découpe ou insérer un profilé de dilatation. Apprêter les surfaces très absorbantes avec le Knauf Stuc-primer (K456). Les surfaces instables, fissures, etc. seront armées avec le Knauf Gitex (tissu d'armature en fibres de verre). Knauf Goldband XT peut être appliqué sur tous les supports d'enduits métalliques tels que Stucanet, Métal Déployé ... ainsi que sur les supports d'enduits en plaque de plâtre tels que les plaques Knauf Stuc. Sur cette dernière, l'application sera conforme aux feuilles techniques D121 / D122, l'épaisseur moyenne de l'enduit sera de 10 mm.

Mode d'emploi

Manuellement :
Saupoudrer un sac (25 kg) de plâtre Knauf Goldband XT dans environ 16,5 litres d'eau propre et mélanger sans autres additifs avec un mélangeur jusqu'à l'obtention d'une pâte sans grumeaux.

Mécaniquement :
Ne pas mélanger le Knauf Goldband XT à d'autres additifs. Lors de l'application mécanique, nettoyer la machine si le temps entre deux projections excède 15 minutes.

Etendre le Knauf Goldband XT endéans les 20 minutes qui suivent le mélange et le dresser.
Le feutrer après une légère humidification et ensuite le lisser. **On veillera à une bonne ventilation pour favoriser le séchage de l'enduit.** L'épaisseur moyenne de l'enduit en une couche est de 10 mm, l'épaisseur minimale est de 5 mm.
Lorsque le Knauf Goldband XT doit être appliqué en épaisseur supérieure à 2,5 cm, sa mise en œuvre doit se faire en deux couches. La première couche d'enduit sera obligatoirement peignée au peigne de plafonneur. La seconde couche sera appliquée après durcissement de la première couche. Dans le cas de la combinaison Knauf Goldband XT - Fix & Finish ou Finish 2, racler la couche de plâtre constituée par le Knauf Goldband XT au moment de sa prise et recouvrir celle-ci après durcissement, du Knauf Fix & Finish ou Finish 2.

Propriétés particulières

- préparation facile, mélange effectué en usine.
- souple;
- temps de travail élevé;
- séchage rapide et durcissement uniforme;
- résiste a ux chocs et à la pression;
- matériau qui respire;
- peut recevoir n'importe quel type de revêtement lorsqu'il est appliqué en une couche;
- peut être structuré.

Rendement

1 sac de 25 kg donne environ 32 litres de mortier humide permettant de couvrir une surface de env. 3 m² dans le cas d'une épaisseur moyenne de 10 mm. Le rendement est fonction de la nature du support.

Stockage

Au sec, si possible sur palette en bois, protéger contre l'humidité. La qualité du produit demeure constante environ 4 mois.

Traitement préliminaire pour peintures, tapis et carrelages

L'enduit doit être sec (humidité résiduelle maximale 1%) libre de tension, de dilatation et exempt de poussières.
Conformer l'apprêt (primer) pour peintures ou tapis au recouvrement ultérieur. Conforme: solution aqueuse (Knauf apprêt universel).

Même traitement lors de la pose de faïences par le procédé de collage en couche mince. Dans ce cas, l'épaisseur minimale de l'enduit doit être de 10 mm. Encollage avec des colles à base de résines synthétiques, par exemple: "Colle pour carrelages Knauf", ou au ciment colle, par exemple, "Colle pour carrelages et matériaux divers Knauf". Dans les deux cas, le séchage de la colle sera attendu avant le jointoiement des faïences.

Remarques

Les surfaces enduites qui doivent être revêtues de carreaux ne sont qu'à niveler proprement avec la latte, pour permettre la pose des carreaux suivant le procédé de collage en couche mince.
Le feutrage et le lissage ne sont pas requis et doivent être évités. Par contre, rendre le support rugueux à l'aide du dressoir.
Pour le reste, tester et vérifier le support du carrelage.
Si la mise en œuvre est suivie d'un épandage d'asphalte chaud, il faut veiller à une ventilation transversale suffisante pour éviter les tensions thermiques. Pour des applications sur béton, se référer également au document "Plafonner sur béton" de l'ABLG.

Outillage

- cuvelle en caoutchouc;
- agitateur mécanique;
- dressoir;
- machine à projeter;
- taloche;
- latte d'égalisation alu;
- truelle;
- taloche en mousse ou talocheuse.

04-273 83 11
www.knauf.be
info@knauf.be

Knauf, rue du parc industriel 1, 4480 Engis, Tél.: +32 (0)4-273 83 11, Fax: +32 (0)4-273 83 30

Sous réserve de modifications techniques. La présente fiche annule toutes les précédentes. Notre garantie se limite à la qualité intrinsèque de notre matériau. Les données relatives à la consommation, la quantité et l'exécution sont des valeurs de référence qui ne s'appliquent pas nécessairement en présence d'autres conditions d'utilisation. Tous droits réservés. Les modifications, reproductions et impressions photomécaniques, même par extraits, nécessitent l'autorisation expresse de la société Knauf.